



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

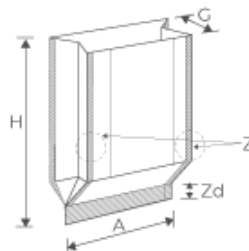
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: STABILO

MATERIAŁ / MATERIAL: PET12/AL8/PE..., PAP40/Al8/PE...OPP20mat/AL8/PE...

NAZWA/ NAME	250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ/WIDTH (A)	100	120	150	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	60	80	95	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ/HEIGHT(H)	250	300	370	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO/ WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	6	6	6	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU STABILIZUJĄCEGO/ WIDTH OF STABILIZING SEAL (Z)	5	5	5	+/- 1	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
*** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
**** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
***** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/ The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

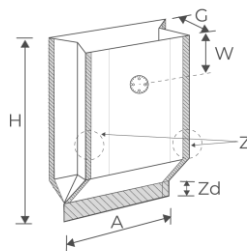
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: STABILO + WENTYL WEWNĘTRZNY (W) / STABILO + INTERNAL VALVE (W)

MATERIAŁ / MATERIAL: PET12/AL8/PE..., PAP40/A18/PE..., OPP20mat/AL8/PE...

NAZWA/ NAME	250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ/WIDTH (A)	100	120	150	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	60	80	95	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ/HEIGHT(H)	250	300	370	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO/ WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	6	6	6	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU STABILIZUJĄCEGO/ WIDTH OF STABILIZING SEAL (Z)	5	5	5	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA WENTYLA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA, WENTYL WKLEJANY NA ŚRODKU SZEROKOŚCI A/ DISTANCE FROM VALVE TO THE TOP EDGE OF THE BAG , THE VALVE IS STICKED IN THE MIDDLE OF THE WIDTH A (W)	80	90	100	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;

** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;

*** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);

**** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;

***** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/ The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

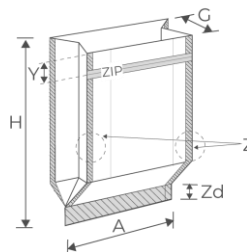
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: STABILO + STRUNA / STABILO + ZIP

MATERIAŁ / MATERIAL: PET12/AL8/PE...

NAZWA/ NAME	250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ/WIDTH (A)	100	120	150	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	60	80	95	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ/HEIGHT(H)	250	300	370	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO/ WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	6	6	6	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU STABILIZUJĄCEGO / WIDTH OF STABILIZING SEAL (Z)	5	5	5	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/ DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (Y)	35	35	45	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- * Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

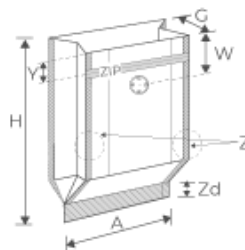
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: STABILO)+WENTYL WEWNĘTRZNY (W) + STRUNA /STABILO +INTERNAL VALVE (W) +ZIP

MATERIAŁ / MATERIAL: PET12/AL8/PE...

NAZWA/ NAME	250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ/WIDTH (A)	100	120	150	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	60	80	95	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ/HEIGHT(H)	250	300	370	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO/ WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	6	6	6	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU STABILIZUJĄCEGO/ WIDTH OF STABILIZING SEAL(Z)	5	5	5	+/- 1	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA WENTYLA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA, WENTYL WKLEJANY NA ŚRODKU SZEROKOŚCI A/ DISTANCE FROM VALVE TO THE TOP EDGE OF THE BAG , THE VALVE IS STICKED IN THE MIDDLE OF THE WIDTH A (W)	80	90	100	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/ DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (Y)	35	35	45	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
*** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
**** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
***** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/ The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

**SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION
STABILO ZIP**

Wersja: I

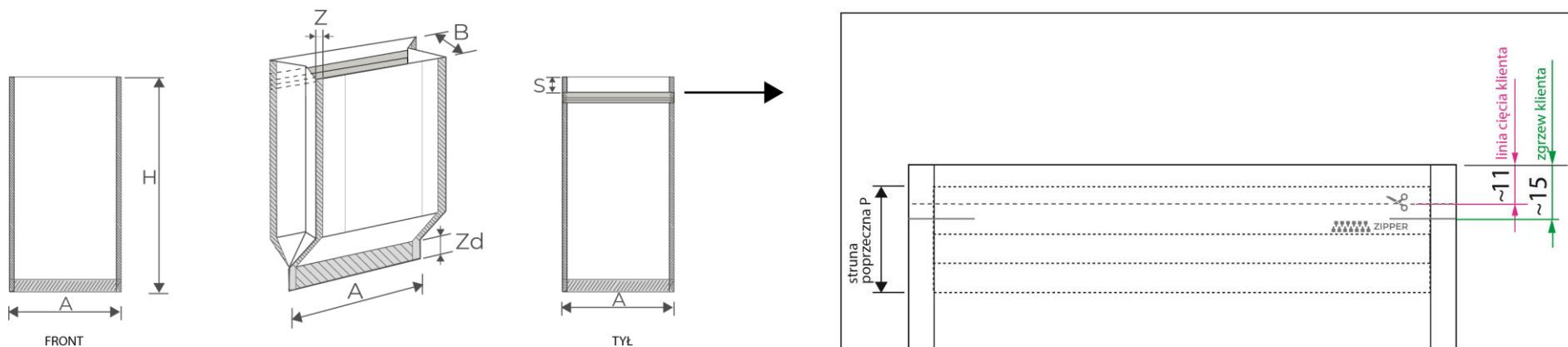
Data wydania: 06.12.2022

TYP / TYPE: STABILO + STRUNA POPRZECZNA P / STABILO + ZIP P

MATERIAŁ / MATERIAL: OPP20mat/PET12met/PE100

NAZWA/NAME		1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH	A	150	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	B	95	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT	H	370	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL	Zd	6	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU KRAWĘDZIOWEGO / WIDTH OF EDGE SEAL	Z	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD GÓRNEJ KRAWĘDZI STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/ DISTANCE FROM THE TOP EDGE ZIP TO THE TOP EDGE OF THE BAG	S	6	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



**DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS**

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
*** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);



Packaging&Machines

**SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION
STABILO ZIP**

Wersja: I

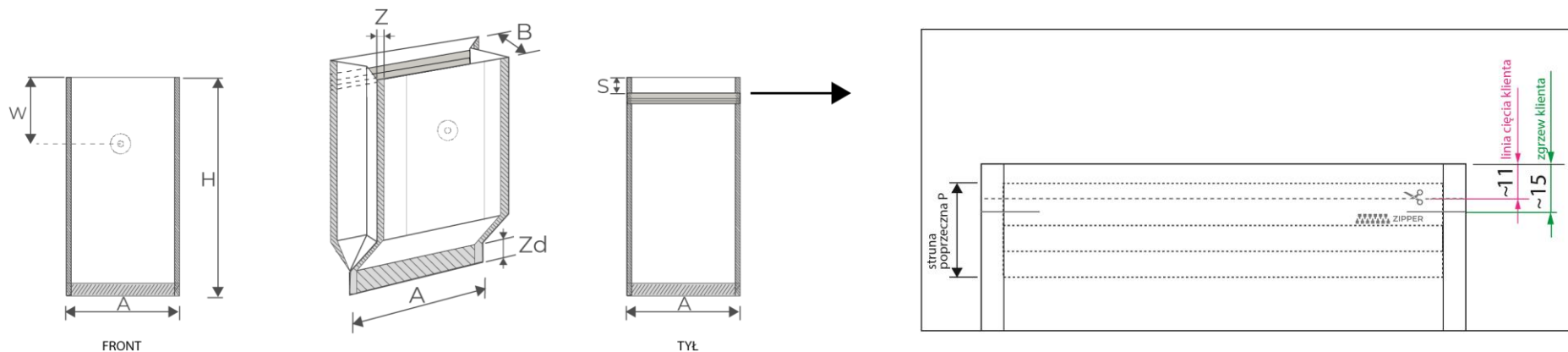
Data wydania: 06.12.2022

**TYP / TYPE: STABILO + STRUNA POPRZECZNA P + WENTYL WEWNĘTRZNY W /
STABILO + ZIP P + INTERNAL VALVE W**

MATERIAŁ / MATERIAL: OPP20mat/PET12met/PE100

NAZWA/NAME		1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH	A	150	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	B	95	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT	H	370	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL	Zd	6	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU KRAWĘDZIOWEGO / WIDTH OF EDGE SEAL	Z	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA WENTYLA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA, WENTYL WKLEJANY NA ŚRODKU SZEROKOŚCI A / DISTANCE FROM VALVE TO THE TOP EDGE OF THE BAG , THE VALVE IS STICKED IN THE MIDDLE OF THE WIDTH A	W	100	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD GÓRNEJ KRAWĘDZI STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/ DISTANCE FROM THE TOP EDGE ZIP TO THE TOP EDGE OF THE BAG	S	6	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



**DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS**

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
*** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);



Packaging&Machines

**SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION
STABILO ZIP PRO**

Wersja: I

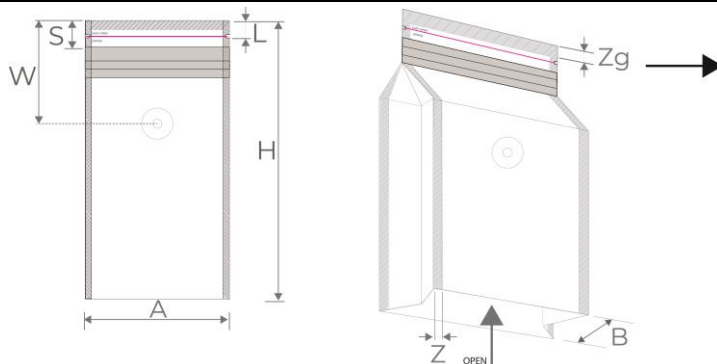
Data wydania: 06.12.2022

**TYP / TYPE: STABILO + STRUNA POPRZECZNA P + NACINKA O + LASER P + WENTYL WEWNĘTRZNY W
+ OTWARTE DNO / STABILO + ZIP P + CUT O + LASER CUT P + INTERNAL VALVE W + OPEN BOTTOM**

MATERIAŁ / MATERIAL: OPP20mat/PET12met/PE100

NAZWA/NAME		1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH	A	150	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	B	95	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT	H	370	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU GÓRNEGO / WIDTH OF SIDE SEAL	Zg	6	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU KRAWĘDZIOWEGO / WIDTH OF EDGE SEAL	Z	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA WENTYLA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA, WENTYL WKLEJANY NA ŚRODKU SZEROKOŚCI A / DISTANCE FROM VALVE TO THE TOP EDGE OF THE BAG , THE VALVE IS STICKED IN THE MIDDLE OF THE WIDTH A	W	100	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD GÓRNEJ KRAWĘDZI STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/ DISTANCE FROM THE TOP EDGE ZIP TO THE TOP EDGE OF THE BAG	S	20	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI LASEROWEJ OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANA/ DISTANCE FROM W LASER CUT TO THE TOP EDGE OF THE BAG	L	14	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;

** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;

*** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);