



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: I

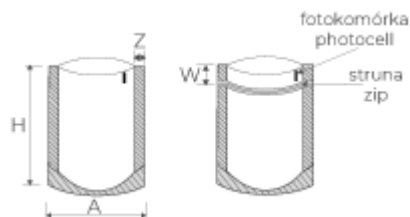
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "REC OPP" OPP40

NAZWA/NAME	100	250	500	750	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	85	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	50	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	140	180	225	270	290	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	25	30	30	35	35	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;

** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;

*** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);

**** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: II

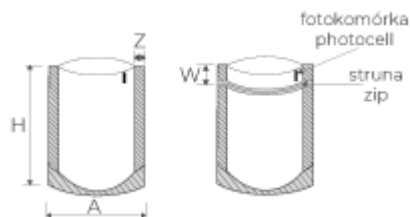
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "REC TRANSPARENT" PE30/PE...EVOH

NAZWA/NAME	250	500	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	110	130	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	65	70	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	185	225	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	30	30	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



**DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS**

- * Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;