



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

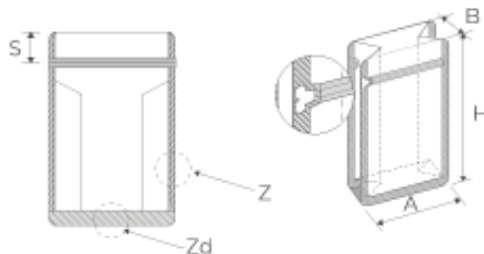
Data wydania: 05.06.2024

TYP / TYPE: FLAT BOTTOM + struna boczna/ FLAT BOTTOM + side zip

MATERIAŁ / MATERIAL: NATURA AL PAP40/AI8/PE...; METALIZA MAT OPP20mat/PET12met/PE... biały, czarny /white, black

NAZWA/ NAME	250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ/WIDTH (A)	110	120	150	+/- 3	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (B)	70	90	105	+/- 3	mm
WYSOKOŚĆ/HEIGHT(H)	215	255	330	+/- 3	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO/ WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	7,5	7,5	7,5	+/- 3	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU STABILIZUJĄCEGO/ WIDTH OF STABILIZING SEAL (Z)	7,5	7,5	7,5	+/- 3	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/ DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (S)	35	35	35	+/- 5	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- * Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- ***** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/ The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: VII

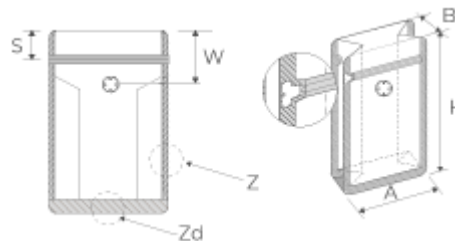
Data wydania: 05.06.2024

TYP / TYPE: FLAT BOTTOM + struna boczna + wentyl W/ FLAT BOTTOM + side zip + internal valve W

MATERIAŁ / MATERIAL: NATURA AL PAP40/AI8/PE...

NAZWA/ NAME		250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH	A	110	120	150	+/- 3	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH	B	70	90	105	+/- 3	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT	H	215	255	330	+/- 3	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO/ WIDTH OF BOTTOM SEAL	Zd	7,5	7,5	7,5	+/- 3	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU STABILIZUJĄCEGO/ WIDTH OF STABILIZING SEAL	Z	7,5	7,5	7,5	+/- 3	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/ DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE EDGE OF THE BAG	S	35	35	35	+/- 3	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA WENTYLA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA, WENTYL WKLEJANY NA ŚRODKU SZEROKOŚCI A/ DISTANCE FROM VALVE TO THE TOP EDGE OF THE BAG , THE VALVE IS STICKED IN THE MIDDLE OF THE WIDTH A	W	100	110	120	+/- 3	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery
- Tolerancja gotowej torebki +/- 3mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-3mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height)
- Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/ The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA// BAG'S SPECIFICATION

Wersja: II

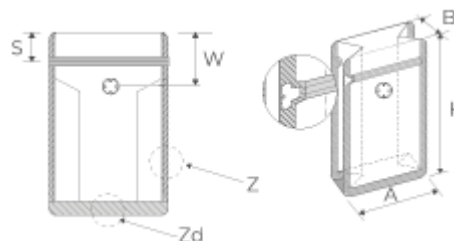
Data wydania: 05.06.2024

TYP/TYPE: FLAT BOTTOM + struna boczna + wentyl W/ FLAT BOTTOM + side zip + internal valve W

MATERIAŁ/ MATERIAL: METALIZA MAT OPP20mat/PET12met/PE... biały, czarny /white, black

NAZWA/NAME	250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE*	JEDNOSTKA MIARY/UNIT
SZEROKOŚĆ/WIDTH (A)	110	120	150	+/- 3	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (B)	70	90	105	+/- 3	mm
WYSOKOŚĆ/HEIGHT(H)	215	255	330	+/- 3	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO/ WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	7,5	7,5	7,5	+/- 3	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU STABILIZUJĄCEGO/ WIDTH OF STABILIZING SEAL (Z)	7,5	7,5	7,5	+/- 3	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/ DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE EDGE OF THE BAG (S)	35	35	35	+/- 3	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA WENTYLA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA, WENTYL WKLEJANY NA ŚRODKU SZEROKOŚCI A/ DISTANCE FROM VALVE TO THE TOP EDGE OF THE BAG , THE VALVE IS STICKED IN THE MIDDLE OF THE WIDTH A (W)	90	110	110	+/- 3	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL
REMARKS

* w związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek niespełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/ Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery.
** tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height)



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: I

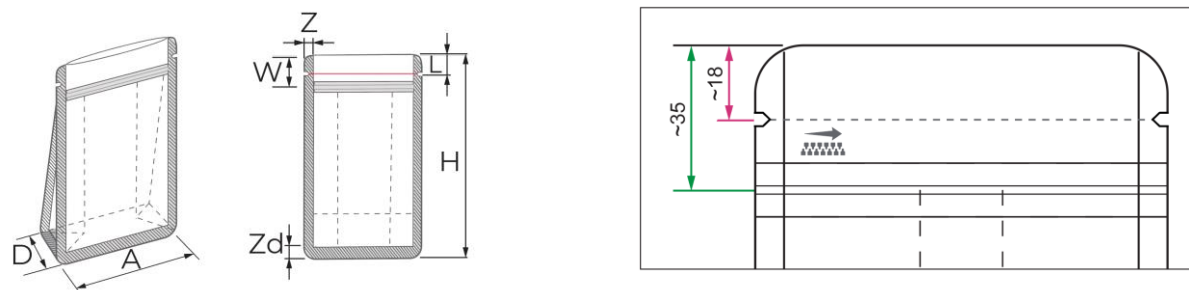
Data wydania: 20.07.2023

TYP / TYPE: FLAT BOTTOM BOX + STRUNA + ZAOKRĄGLONE ROGI G,D + NACINKA O + NACINKA LASER
 SACHET TYPE: FLAT BOTTOM BOX + ZIP + ROUNDED EDGES G,D + CUT O + LASER CUT

MATERIAŁ / MATERIAL: "TRANSPARENT" PET12/PE...; "NATURA MET" PAP40/PET12met/PE...;
 "METALIZA" PET12met/PE...

NAZWA / NAME		750	1250	2500	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	100	120	150	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA / DEPTH OF THE BOTTOM	D	80	90	105	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	215	255	330	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL	Zd	7,5	7,5	7,5	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU STABILIZUJĄCEGO / WIDTH OF STABILIZING SEAL	Z	7,5	7,5	7,5	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM ZIPCENTER TO THE TOP EDGE OF THE BAGS	W	35	35	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI LASEROWEJ OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM W LASER CUT TO THE TOPEDGE OF THE BAG	L	18	18	18	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE

DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie / Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii / Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość) / Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier / The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.