



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: IX

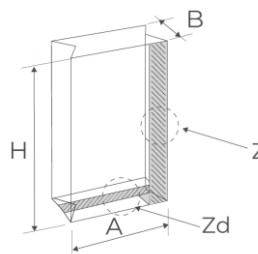
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: TOREBKA BOTTOM/ GUSSET POUCH BOTTOM

MATERIAŁ / MATERIAL: OPP40 (transparent)

NAZWA/NAME	30	50	100	250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ/WIDTH (A)	50	65	80	80	100	135	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	25	35	35	45	55	70	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ/HEIGHT (H)	190	155	180	235	285	290	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	5	5	5	5	5	5	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU PIONOWEGO / WIDTH OF VERTICAL SEAL (Zt)	3	3	3	3	3	3	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

* W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
*** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

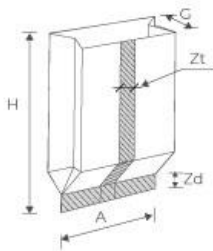
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: TOREBKA – FAŁDA BOCZNA / STANDARD POUCHES WITH SIDE FOLD

MATERIAŁ / MATERIAL: OPP40

NAZWA/ NAME	50	100	250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	65	80	80	100	135	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	35	35	45	55	70	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT (H)	190	210	280	330	360	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	8	8	8	8	8	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU TYLNEGO / WIDTH OF BACK SEAL (Zt)	6	6	6	6	6	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

* W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
*** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

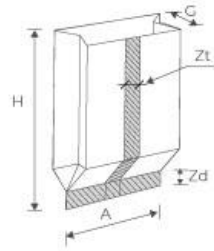
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: TOREBKA – FAŁDA BOCZNA / STANDARD POUCHES WITH SIDE FOLD

MATERIAŁ / MATERIAL: "ALUMINIUM" PET12/AL8/PE...

NAZWA/ NAME	50	100	250	500	1000			2000	3000		5000		TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	65	80	80	100	135	135	135	170	240	240	350	350	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	35	35	45	55	70	70	70	75	140	140	180	180	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT (H)	190	210	280	330	300	360	420	400	460	600	600	800	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU TYLNEGO / WIDTH OF BACK SEAL (Zt)	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

* W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;

** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);

*** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

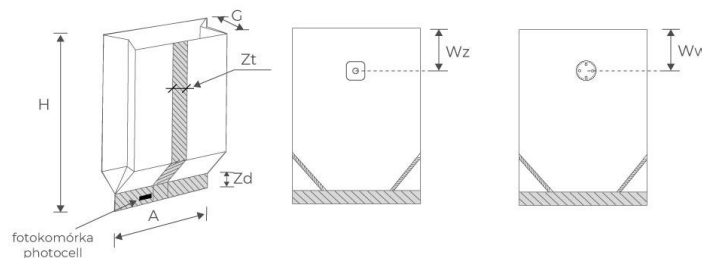
Data wydania: 25.08.2021

**TYP / TYPE: TOREBKA – FAŁDA BOCZNA + wentyl/wentyl W /
STANDARD POUCHES WITH SIDE FOLD + valve/valve W**

MATERIAŁ / MATERIAL: PET12/AL8/PE... złote/gold, srebrne/silver, brązowe/brown, czarne/black

NAZWA/ NAME	250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	80	100	135	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	45	55	70	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT (H)	280	330	360	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	8	8	8	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU TYLNEGO / WIDTH OF BACK SEAL (Zt)	8	8	8	+/- 2	mm
Odległość od środka wentyla do górnej krawędzi opakowania (wentyl wklejany na środku szerokości A)/Distance from valve to the top edge of the bag (The valve is stuck in the middle of the width A) (Ww, Wz)	100	110	120	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

* W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;

** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);

*** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

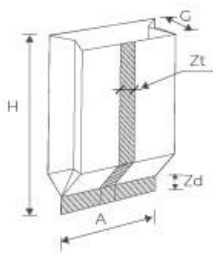
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: TOREBKA – FAŁDA BOCZNA / STANDARD POUCHES WITH SIDE FOLD

MATERIAŁ / MATERIAL: "METALIZA" PET12met/PE ...

NAZWA/ NAME	50	100	250	500	1000			2000	3000		TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	65	80	80	100	135	135	135	170	240	240	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	35	35	45	55	70	70	70	75	140	140	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT (H)	190	210	280	330	300	360	420	400	460	600	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU TYLNEGO / WIDTH OF BACK SEAL (Zt)	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

* W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
*** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

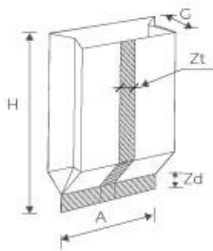
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: TOREBKA – FAŁDA BOCZNA / STANDARD POUCHES WITH SIDE FOLD

MATERIAŁ / MATERIAL: "NATURA AL." PAP40/AL8/PE ...

NAZWA/ NAME	50	100	250	500	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	65	80	80	100	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	35	35	45	55	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT (H)	190	210	280	330	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	8	8	8	8	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU TYLNEGO / WIDTH OF BACK SEAL (Zt)	8	8	8	8	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

* W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
*** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
**** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

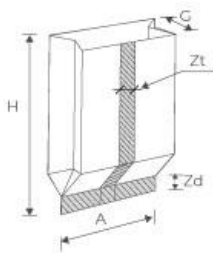
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: TOREBKA – FAŁDA BOCZNA / STANDARD POUCHES WITH SIDE FOLD

MATERIAŁ / MATERIAL: "NATURA" PAP40/OPP ...

NAZWA/ NAME	50	100	250	500	1000	2000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	65	80	80	100	135	170	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	35	35	45	55	70	75	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT (H)	190	210	280	330	360	400	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	8	8	8	8	8	8	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU TYLNEGO / WIDTH OF BACK SEAL (Zt)	8	8	8	8	8	8	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

* W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
*** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
**** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: VI

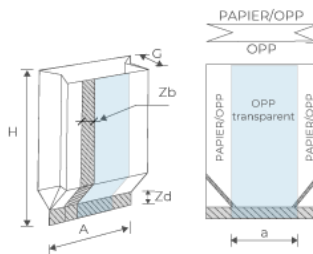
Data wydania: 03.02.2023

TYP / TYPE: TOREBKA – FAŁDA BOCZNA / STANDARD POUCHES WITH SIDE FOLD

MATERIAŁ / MATERIAL: "WINDOW" PAP40/OPP30

NAZWA/ NAME	50	100	250	500	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	65	80	80	100	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	35	35	45	55	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT (H)	190	210	280	330	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ OKIENKA/WIDTH OF WINDOW (a)	35	50	50	70	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	8	8	8	8	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU TYLNEGO / WIDTH OF BACK SEAL (Zt)	8	8	8	8	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- * W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- ** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- *** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- **** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: I

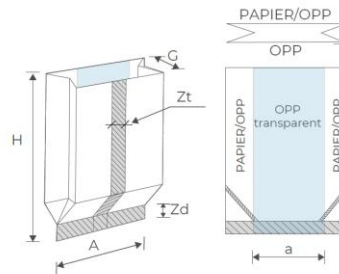
Data wydania: 03.02.2023

TYP / TYPE: TOREBKA – FAŁDA BOCZNA / STANDARD POUCHES WITH SIDE FOLD

MATERIAŁ / MATERIAL: "WINDOW" PAP40/OPP30

NAZWA/ NAME	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	135	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	70	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT (H)	360	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ OKIENKA/WIDTH OF WINDOW (a)	95	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	8	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU TYLNEGO / WIDTH OF BACK SEAL (Zt)	8	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



**DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS**

* W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
*** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
**** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

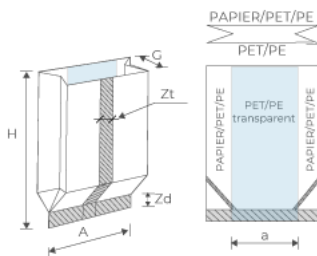
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: TOREBKA – FAŁDA BOCZNA / STANDARD POUCHES WITH SIDE FOLD

MATERIAŁ / MATERIAL: "WINDOW PLUS" PAP40/PET12/PE...

NAZWA/ NAME	100	250	500	1000	2000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	80	80	100	135	170	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	35	45	55	70	75	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT (H)	210	280	330	360	400	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ OKIENKA/WIDTH OF WINDOW (a)	45	45	60	100	130	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	8	8	8	8	8	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU TYLNEGO / WIDTH OF BACK SEAL (Zt)	8	8	8	8	8	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- * W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- ** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- *** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- **** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

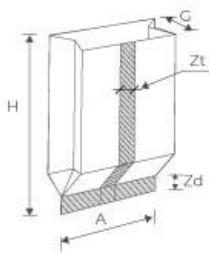
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: TOREBKA – FAŁDA BOCZNA / STANDARD POUCHES WITH SIDE FOLD

MATERIAŁ / MATERIAL: "NATURA MET" PAP40/OPPmet ...

NAZWA/ NAME	50	100	250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	65	80	80	100	135	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	35	35	45	55	70	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT (H)	190	210	280	330	360	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	8	8	8	8	8	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU TYLNEGO / WIDTH OF BACK SEAL (Zt)	8	8	8	8	8	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

* W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
*** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
**** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: VIII

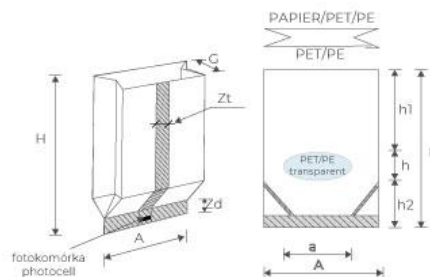
Data wydania: 07.12.2021

TYP / TYPE: TOREBKA – FAŁDA BOCZNA / STANDARD POUCHES WITH SIDE FOLD

MATERIAŁ / MATERIAL: "WINDOW OVAL" PAP40/PET12/PE...

NAZWA/ NAME	100	250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	80	80	100	135	+/- 3	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	35	45	55	75	+/- 3	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT (H)	210	280	330	360	+/- 3	mm
SZEROKOŚĆ OKIENKA/WIDTH OF WINDOW (a)	68	68	85	94	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OKIENKA/ HEIGHT OF WINDOW (h)	32	32	40	40	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI (DISTANCE FROM WINDOW TO TOP EDGE (h1))	123	180	210	255	+/- 3	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO DOLNEJ KRAWĘDZI (DISTANCE FROM WINDOW TO THE EDGE OF THE BAG (h2))	55	68	80	65	+/- 3	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	5	5	5	5	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU TYLNEGO / WIDTH OF BACK SEAL (Zt)	8	8	8	8	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

* W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;

** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);

*** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch.