



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: IV

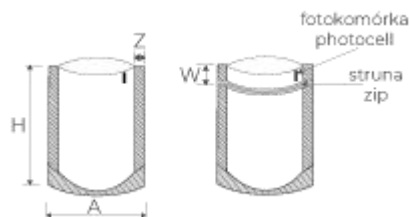
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "OPP40"

NAZWA/NAME	100	250	500	750	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	85	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	50	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	140	180	225	270	290	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	25	30	30	35	35	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;

** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;

*** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);

**** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: IV

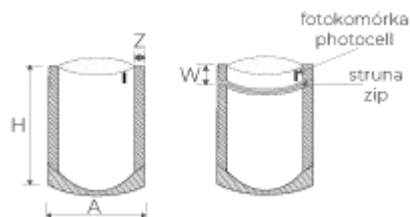
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "TRANSPARENT" PET12/PE...

NAZWA/NAME	100	250	500	750	1000	2000	3000	5000	7000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	85	110	130	160	180	210	250	300	300	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	50	65	70	80	90	110	130	160	160	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	145	185	225	270	290	310	335	370	440	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	6	6	7,5	7,5	7,5	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	25	30	30	35	35	40	40	40	40	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;

** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;

*** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);

**** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

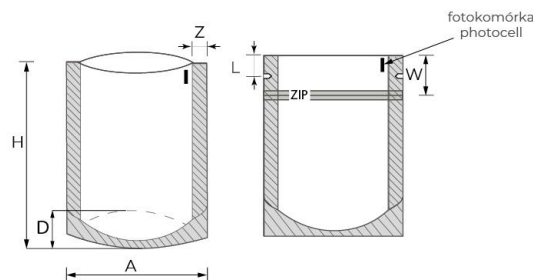
Data wydania: 24.07.2023

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK + STRUNA + NACINKA O /
SACHET TYPE DOYPACK + ZIP + CUT O

MATERIAŁ / MATERIAL: "TRANSPARENT" PET12/PE...

NAZWA / NAME		100	250	500	750	1000	2000	3000	5000	7000	TOLERANCJA / TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY / UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	85	110	130	160	180	210	250	300	300	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA / DEPTH OF THE BOTTOM	D	50	65	70	80	90	110	130	160	160	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	145	185	225	270	290	310	335	370	440	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH / WIDTH OF SIDE SEAL	Z	6	6	6	6	6	6	7,5	7,5	7,5	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	W	25	30	30	35	35	35	35	35	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI „O” OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM CUT „O” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	L	16	18	18	18	18	18	18	18	18	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii / Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość) / Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej / The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: IV

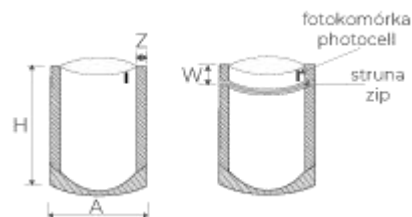
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "ALUMINIUM" PET12/AL8/PE...

NAZWA/ NAME	100	250	500	750	1000	2000	3000	5000	7000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	85	110	130	160	180	210	250	300	300	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	50	65	70	80	90	110	130	160	160	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/HEIGHT (H)	145	185	225	270	290	310	335	370	440	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	6	6	7,5	7,5	7,5	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	25	30	30	35	35	40	40	40	40	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;

** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;

*** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);

**** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

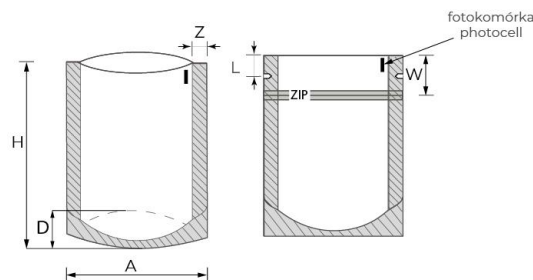
Data wydania: 24.07.2023

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK + STRUNA + NACINKA O /
SACHET TYPE DOYPACK + ZIP + CUT O

MATERIAŁ / MATERIAL: "ALUMINIUM" PET12/AL8/PE...

NAZWA / NAME		100	250	500	750	1000	2000	3000	5000	7000	TOLERANCJA / TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY / UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	85	110	130	160	180	210	250	300	300	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA / DEPTH OF THE BOTTOM	D	50	65	70	80	90	110	130	160	160	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	145	185	225	270	290	310	335	370	440	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH / WIDTH OF SIDE SEAL	Z	6	6	6	6	6	6	7,5	7,5	7,5	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	W	25	30	30	35	35	35	35	35	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI „O” OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM CUT „O” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	L	16	18	18	18	18	18	18	18	18	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie / Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii / Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość) / Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej / The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: IV

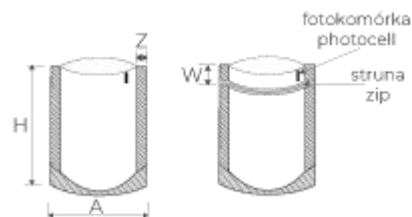
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "ALUMINIUM MAT WHITE / BLACK" OPP20mat/AL8/PE....

NAZWA/NAME	250	500	750	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	185	225	270	290	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	30	30	35	35	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;

** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;

*** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);

**** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

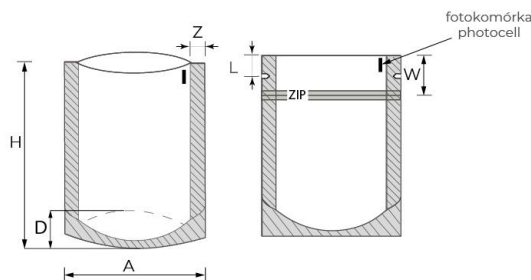
Data wydania: 24.07.2023

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK + STRUNA + NACINKA O /
SACHET TYPE DOYPACK + ZIP + CUT O

MATERIAŁ / MATERIAL: "ALUMINIUM MAT WHITE / BLACK" OPP20mat/AL8/PE....

NAZWA / NAME		250	500	750	1000	TOLERANCJA / TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY / UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA / DEPTH OF THE BOTTOM	D	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	185	225	270	290	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH / WIDTH OF SIDE SEAL	Z	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	W	30	30	35	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI „O” OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM CUT „O” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	L	18	18	18	18	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie / Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii / Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość) / Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej / The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: IV

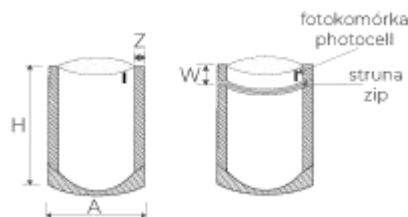
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "METALIZA" PET12met/PE...

NAZWA/NAME	100	250	500	750	1000	2000	3000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	85	110	130	160	180	210	250	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	50	65	70	80	90	110	130	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	145	185	225	270	290	310	335	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	6	6	7,5	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	25	30	30	35	35	40	40	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- * Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- ***** Możliwe wystąpienie rozwarstwienia pomiędzy warstwami laminatu w okolicach struny, co wynika z niższych sił laminacji typowych dla danego materiału, nie jest uważane za wadę jakościową i nie podlega reklamacji/Possible occurrence of delamination between layers next to the zipper, resulting from lower strength of lamination typical for particular materials is not considered as a quality defect, therefore, it is not a subject to a complaint.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

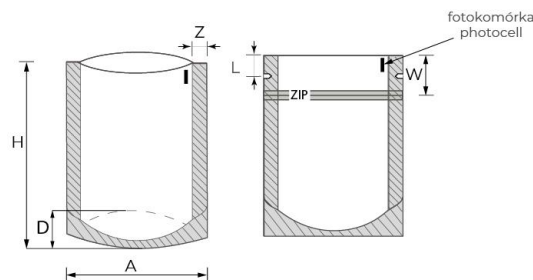
Data wydania: 24.07.2023

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK + STRUNA + NACINKA O /
SACHET TYPE DOYPACK + ZIP + CUT O

MATERIAŁ / MATERIAL: "METALIZA" PET12met/PE...

NAZWA / NAME		100	250	500	750	1000	2000	3000	TOLERANCJA / TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY / UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	85	110	130	160	180	210	250	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA / DEPTH OF THE BOTTOM	D	50	65	70	80	90	110	130	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	145	185	225	270	290	310	335	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH / WIDTH OF SIDE SEAL	Z	6	6	6	6	6	6	7,5	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	W	25	30	30	35	35	35	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI „O” OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM CUT „O” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	L	16	18	18	18	18	18	18	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie / Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii / Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość) / Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej / The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- Możliwe wystąpienie rozwarstwienia pomiędzy warstwami laminatu w okolicach struny, co wynika z niższych sił laminacji typowych dla danego materiału, nie jest uważane za wadę jakościową i nie podlega reklamacji / Possible occurrence of delamination between layers next to the zipper, resulting from lower strength of lamination typical for particular materials is not considered as a quality defect, therefore, it is not a subject to a complaint.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

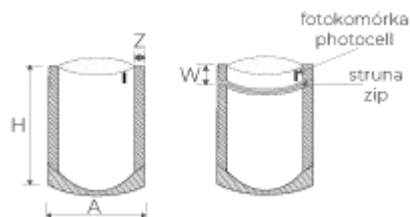
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "NATURA AL" PAP40/AL8/PE...

NAZWA/NAME	100	250	500	750	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	85	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	50	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	145	185	225	270	290	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	25	30	30	35	35	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- * Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- ***** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: VI

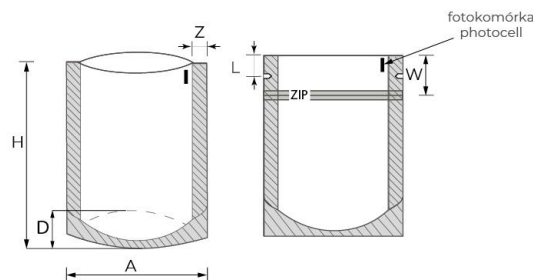
Data wydania: 24.07.2023

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK + STRUNA + NACINKA O /
SACHET TYPE DOYPACK + ZIP + CUT O

MATERIAŁ / MATERIAL: "NATURA AL" PAP40/AL8/PE...

NAZWA / NAME		100	250	500	750	1000	TOLERANCJA / TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY / UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	85	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA / DEPTH OF THE BOTTOM	D	50	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	145	185	225	270	290	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH / WIDTH OF SIDE SEAL	Z	6	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	W	25	30	30	35	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI „O” OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM CUT „O” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	L	16	18	18	18	18	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie / Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii / Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość) / Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej / The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz przeświły, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier / The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

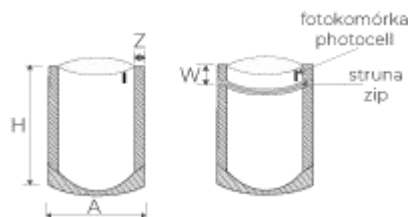
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "NATURA" PAP40/OPP...

NAZWA/NAME	100	250	500	750	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	85	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	50	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	145	185	225	270	290	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	25	30	30	35	35	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- * Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- ***** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: VI

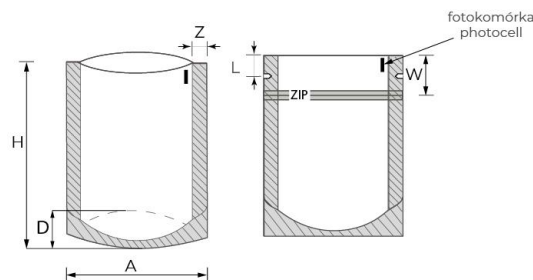
Data wydania: 24.07.2023

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK + STRUNA + NACINKA O /
SACHET TYPE DOYPACK + ZIP + CUT O

MATERIAŁ / MATERIAL: "NATURA" PAP40/OPP...

NAZWA / NAME		100	250	500	750	1000	TOLERANCJA / TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY / UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	85	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA / DEPTH OF THE BOTTOM	D	50	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	145	185	225	270	290	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH / WIDTH OF SIDE SEAL	Z	6	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	W	25	30	30	35	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI „O” OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM CUT „O” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	L	16	18	18	18	18	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie / Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii / Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość) / Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej / The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz przeświły, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier / The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: V

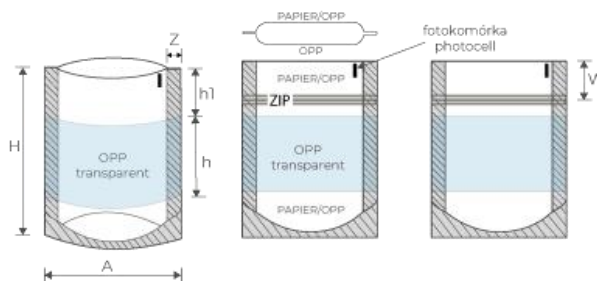
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "WINDOW" PAP40/OPP...

NAZWA/NAME	100	250	500	750	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	85	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	50	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	145	185	225	270	290	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OKIENKA/ HIGH OF WINDOW (h)	65	95	135	170	190	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI (DISTANCE FROM WINDOW TO THE EDGE OF THE BAG (h1))	40	45	45	50	50	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	25	30	30	35	35	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- * Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- ***** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: VI

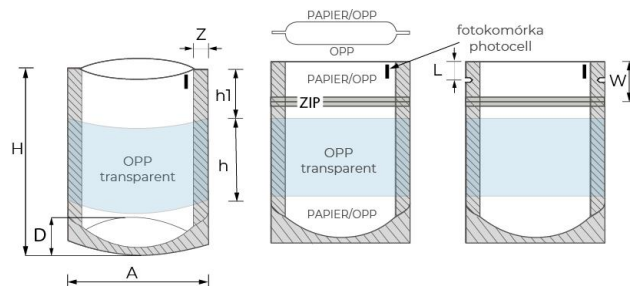
Data wydania: 24.07.2023

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK + STRUNA + NACINKA O /
SACHET TYPE DOYPACK + ZIP + CUT O

MATERIAŁ / MATERIAL: "WINDOW" PAP40/OPP...

NAZWA / NAME		100	250	500	750	1000	TOLERANCJA / TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY / UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	85	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA / DEPTH OF THE BOTTOM	D	50	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	145	185	225	270	290	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OKIENKA / HIGH OF WINDOW	h	65	95	135	170	190	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH / WIDTH OF SIDE SEAL	Z	6	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI / DISTANCE FROM WINDOW TO THE EDGE OF THE BAG	h1	40	45	45	50	50	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	W	25	30	30	35	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI „O” OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM CUT „O” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	L	16	18	18	18	18	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie / Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii / Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość) / Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej / The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier / The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: VI

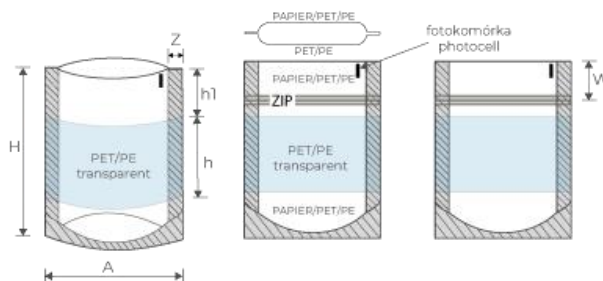
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "WINDOW PLUS" PAP40/PET12/PE...

NAZWA/NAME	250	500	750	1000	2000	3000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	110	130	160	180	210	250	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	65	70	80	90	110	130	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	185	225	270	290	310	335	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OKIENKA/ HIGH OF WINDOW (h)	77,5	95	115	125	125	140	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	6	7,5	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI (DISTANCE FROM WINDOW TO THE EDGE OF THE BAG (h1))	60	70	80	90	100	105	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	30	30	35	35	40	40	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- * Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- ***** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: VII

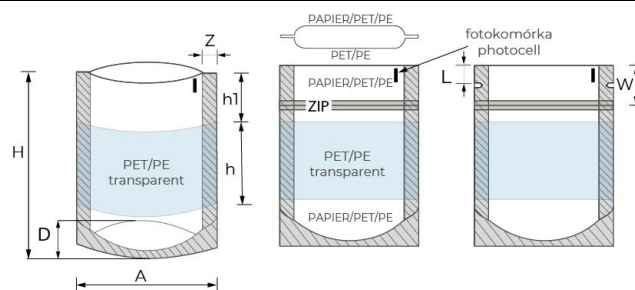
Data wydania: 24.07.2023

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK + STRUNA + NACINKA O /
SACHET TYPE DOYPACK + ZIP + CUT O

MATERIAŁ / MATERIAL: "WINDOW PLUS" PAP40/PET12/PE...

NAZWA / NAME		250	500	750	1000	2000	3000	TOLERANCJA / TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY / UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	110	130	160	180	210	250	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA / DEPTH OF THE BOTTOM	D	65	70	80	90	110	130	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	185	225	270	290	310	335	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OKIENKA / HIGH OF WINDOW	h	77,5	95	115	125	125	140	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH / WIDTH OF SIDE SEAL	Z	6	6	6	6	6	7,5	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI / DISTANCE FROM WINDOW TO THE EDGE OF THE BAG	h1	60	70	80	90	100	105	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	W	30	30	35	35	35	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI „O” OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM CUT „O” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	L	18	18	18	18	18	18	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE

DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie / Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii / Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość) / Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej / The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier / The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: VI

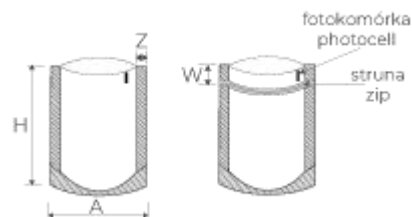
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "NATURA MET" PAP40/OPPmet...

NAZWA/NAME	100	250	500	750	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	85	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	50	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	145	185	225	270	290	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	25	30	30	35	35	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- * Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- ***** Możliwe wystąpienie rozwarstwienia pomiędzy warstwami laminatu w okolicach struny, co wynika z niższych sił laminacji typowych dla danego materiału, nie jest uważane za wadę jakościową i nie podlega reklamacji/Possible occurrence of delamination between layers next to the zipper, resulting from lower strength of lamination typical for particular materials is not considered as a quality defect, therefore, it is not a subject to a complaint;
- ***** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz przeświity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: VII

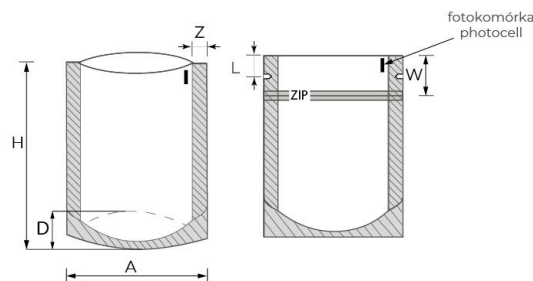
Data wydania: 24.07.2023

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK + STRUNA + NACINKA O /
SACHET TYPE DOYPACK + ZIP + CUT O

MATERIAŁ / MATERIAL: "NATURA MET" PAP40/OPPmet...

NAZWA / NAME		100	250	500	750	1000	TOLERANCJA / TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY / UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	85	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA / DEPTH OF THE BOTTOM	D	50	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	145	185	225	270	290	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH / WIDTH OF SIDE SEAL	Z	6	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	W	25	30	30	35	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI „O” OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM CUT „O” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	L	16	18	18	18	18	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii / Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość) / Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej / The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- Możliwe wystąpienie rozwarstwienia pomiędzy warstwami laminatu w okolicach struny, co wynika z niższych sił laminacji typowych dla danego materiału, nie jest uważane za wadę jakościową i nie podlega reklamacji / Possible occurrence of delamination between layers next to the zipper, resulting from lower strength of lamination typical for particular materials is not considered as a quality defect, therefore, it is not a subject to a complaint;
- Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier / The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: VII

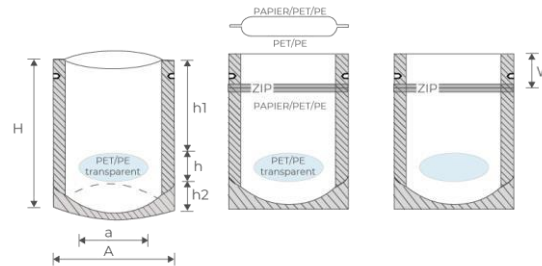
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK / SACHET TYPE DOYPACK

MATERIAŁ / MATERIAL: "WINDOW OVAL" PAP40/PET12/PE...

NAZWA/NAME	250	500	750	1000	2000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	110	130	160	180	210	+/- 3	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	65	70	80	90	110	+/- 3	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	185	225	270	290	310	+/- 3	mm
WYSOKOŚĆ OKIENKA/ HIGH OF WINDOW (h)	32	36	45	50,5	60	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ OKIENKA / WIDTH OF WINDOW (a)	68	76	100	108	130	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI (DISTANCE FROM WINDOW TO TOP EDGE (h1))	116	149	180	174,5	185	+/- 3	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO DOLNEJ KRAWĘDZI (DISTANCE FROM WINDOW TO THE EDGE OF THE BAG (h2))	37	40	45	65	65	+/- 3	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	7	7	7	7	7	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	30	30	35	35	35	+/- 3	mm

SCHEMAT/OUTLINE

DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

- * Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- ***** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: I

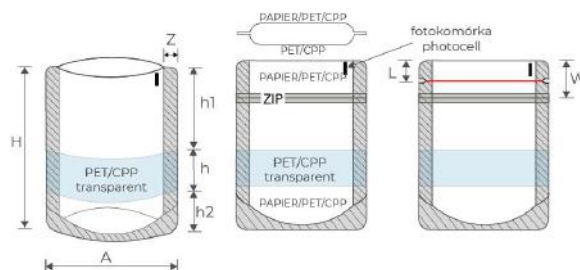
Data wydania: 26.10.2022

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK +STRUNA +ZAKRĄGLONE ROGI G,D + NACINKA O + NACINKA LASER W / SACHET TYPE DOYPACK +ZIP +ROUNDED EDGES G,D + CUT O + W LASER CUT

MATERIAŁ / MATERIAL: "WINDOW PLUS PRO" PAP40/PET12/PPP...

NAZWA/NAME	250	500	750	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	110	130	160	180	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	65	70	80	90	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	185	225	270	290	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OKIENKA/ HIGH OF WINDOW (h)	35	45	55	65	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI (DISTANCE FROM WINDOW TO THE EDGE OF THE BAG (h1))	105	125	150	150	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO DOLNEJ KRAWĘDZI (DISTANCE FROM WINDOW TO THE EDGE OF THE BAG (h2))	45	55	65	75	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA/DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG (W)	30	30	35	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI LASEROWEJ OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANA/ DISTANCE FROM W LASER CUT TO THE TOP EDGE OF THE BAG (L)	19	19	24	24	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE

DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
 ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
 *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
 **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
 ***** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: IV

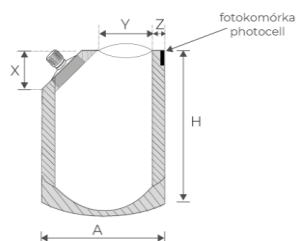
Data wydania: 25.08.2021

**TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK Z KORKIEM O ŚREDNICY 9,5 mm /
SACHET TYPE DOYPACK WITH SPOUT OF DIAMETER 9,5 mm**

MATERIAŁ / MATERIAL: "TRANSPARENT" PET12/PE...; "ALUMINIUM" PET12/AL8/PE...

NAZWA/NAME	250	500	750	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ / WIDTH (A)	110	130	160	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	65	70	80	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ / HEIGHT (H)	185	225	270	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/ WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	+/- 2	mm
(Y)	53	70	95	+/- 2	mm
(X)	45	45	45	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- * Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: IV

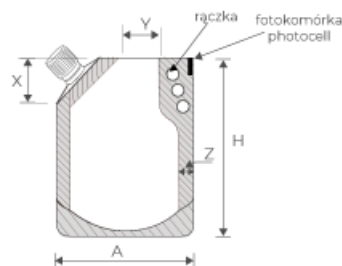
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK Z KORKIEM O ŚREDNICY 22 mm Z ZAOKRAGLONYMI ROGAMI I RĄCZKĄ / SACHET TYPE DOYPACK WITH SPOUT OF DIAMETER 22 mm WITH ROUNDED CORNERS AND HANDLE

MATERIAŁ / MATERIAL: "TRANSPARENT" PET12/PE...; "ALUMINIUM" PET12/AL8/PE...

NAZWA/NAME	1000	2000	3000	7000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ / WIDTH (A)	180	210	250	300	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA/DEPTH OF THE BOTTOM	90	110	130	160	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ / HEIGHT (H)	290	310	335	440	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/ WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	7	7	7	7	+/- 2	mm
(Y)	45	75	115	165	+/- 2	mm
(X)	60	60	60	70	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



brak foto

DODATKOWE UWAGI/
ADDITIONAL REMARKS

* Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
*** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
**** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: I

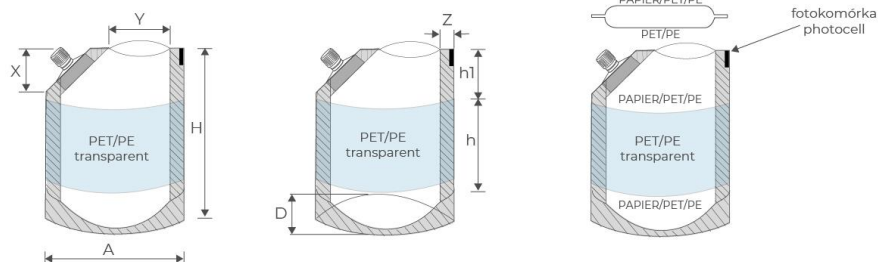
Data wydania: 21.04.2023

**TYP / TYPE: SASZETKA TYPU DOYPACK Z KORKIEM O ŚREDNICY 9,5 mm /
SACHET TYPE DOYPACK WITH SPOUT OF DIAMETER 9,5 mm**

MATERIAŁ / MATERIAL: "WINDOW PLUS" PAP40/PET12/PE...

NAZWA / NAME		500	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	130	+/- 2	mm
GLĘBOKOŚĆ DNA / DEPTH OF THE BOTTOM	D	70	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	225	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH / WIDTH OF SIDE SEAL	Z	6	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OKIENKA / HIGH OF WINDOW	h	95	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM WINDOW TO THE EDGE OF THE BAG	h1	70	+/- 2	mm
(Y)		70	+/- 2	mm
(X)		45	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier / The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: I

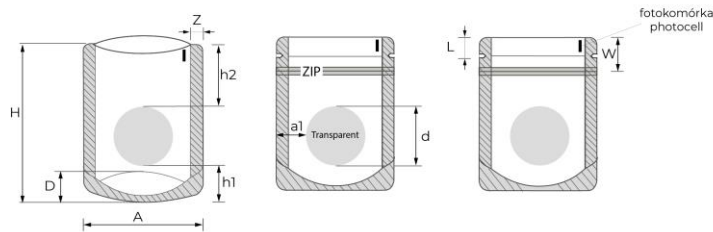
Data wydania: 15.05.2024

**TYP / TYPE: DOYPACK +STRUNA + ZAOKRĄGLONE ROGI G,D + NACINKA O + NACINKA LASER W /
DOYPACK + ZIP + ROUNDED EDGES G,D + CUT O + LASER CUT W**

MATERIAŁ / MATERIAL: " WINDOW ROUND" PAP60/PET12/PE40

NAZWA / NAME		250	750	TOLERANCJA / TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY / UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	110	160	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ DNA / DEPTH OF THE BOTTOM	D	65	80	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	185	270	+/- 2	mm
ŚREDNICA OKIENKA / HIGH OF WINDOW	d	60	90	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH / WIDTH OF SIDE SEAL	Z	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO DOLNEJ KRAWĘDZI / DISTANCE FROM WINDOW TO THE BOTTOM EDGE	h1	35	50	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO GÓRNEJ KRAWĘDZI / DISTANCE FROM WINDOW TO THE TOP EDGE	h2	90	130	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD OKIENKA DO KRAWĘDZI OPAKOWANIA/ DISTANCE FROM WINDOW TO THE EDGE OF THE BAG	a1	25	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ OD ŚRODKA STRUNY DO GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM „ZIPCENTER” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	W	30	35	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI LASEROWEJ OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANA / DISTANCE FROM W LASER CUT TO THE TOP EDGE OF THE BAG	L	18	18	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: I

Data wydania: 15.05.2024

**TYP / TYPE: DOYPACK +STRUNA + ZAOKRĄGLONE ROGI G,D + NACINKA O + NACINKA LASER W /
DOYPACK + ZIP + ROUNDED EDGES G,D + CUT O + LASER CUT W**

MATERIAŁ / MATERIAL: " WINDOW ROUND" PAP60/PET12/PE40

- Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.