



Packaging&Machines

**SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION**

Wersja: II

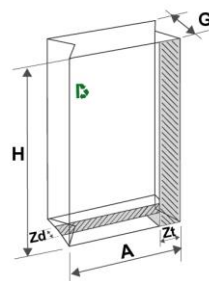
Data wydania: 25.08.2021

**TYP / TYPE: TOREBKA BOTTOM/ GUSSET POUCH BOTTOM + znaczek recycling / recycling mark**

**MATERIAŁ / MATERIAL: OPP40 (transparent, mat)**

NAZWA/NAME	30	50	100	250	500	1000	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ/WIDTH (A)	50	65	80	80	100	135	+/- 2	mm
GŁĘBOKOŚĆ/DEPTH (G)	25	35	35	45	55	70	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ/HEIGHT (H)	190	155	180	235	285	290	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU DOLNEGO / WIDTH OF BOTTOM SEAL (Zd)	5	5	5	5	5	5	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWU PIONOWEGO / WIDTH OF VERTICAL SEAL (Zt)	3	3	3	3	3	3	+/- 2	mm

**SCHEMAT/OUTLINE**



DODATKOWE UWAGI/  
ADDITIONAL REMARKS

\* W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;  
\*\* Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);  
\*\*\* Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;