



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: II

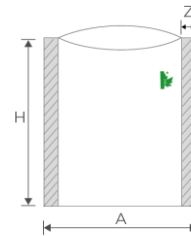
Data wydania: 25.08.2021

TYP / TYPE: SASZETKA / SACHET

MATERIAŁ / MATERIAL: "BIO NATURA" "BIO NATURA MET"

NAZWA/NAME	85	110	130	160	TOLERANCJA/ TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY/ UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA/WIDTH (A)	85	110	130	160	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA/ HEIGHT (H)	140	170	220	260	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH/WIDTH OF SIDE SEAL (Z)	6	6	6	6	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- * Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie/Each seal is considered separately;
- ** W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii/Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- *** Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość)/Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- **** Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej/The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- ***** Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier/The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.



Packaging&Machines

SPECYFIKACJA OPAKOWANIA / BAG'S SPECIFICATION

Wersja: III

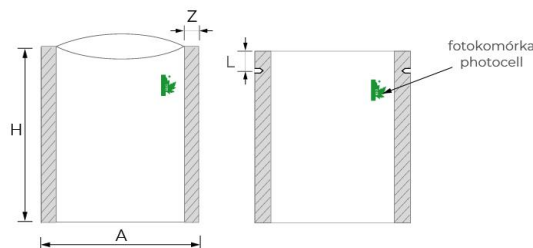
Data wydania: 24.07.2023

TYP / TYPE: SASZETKA + NACINKA O / SACHET + CUT O

MATERIAŁ / MATERIAL: "BIO NATURA"; "BIO NATURA MET"

NAZWA / NAME		85	110	130	160	TOLERANCJA / TOLERANCE	JEDNOSTKA MIARY / UNIT
SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNA / WIDTH	A	85	110	130	160	+/- 2	mm
WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA / HEIGHT	H	140	170	220	260	+/- 2	mm
SZEROKOŚĆ ZGRZEWÓW BOCZNYCH / WIDTH OF SIDE SEAL	Z	6	6	6	6	+/- 2	mm
ODLEGŁOŚĆ NACINKI „O” OD GÓRNEJ KRAWĘDZI OPAKOWANIA / DISTANCE FROM CUT „O” TO THE TOP EDGE OF THE BAG	L	16	18	18	18	+/- 2	mm

SCHEMAT/OUTLINE



DODATKOWE UWAGI/ ADDITIONAL REMARKS

- Każdy zgrzew rozpatrywany jest oddzielnie / Each seal is considered separately;
- W związku z seryjną produkcją opakowań dopuszczalna ilość torebek nie spełniających wymagań zawartych w specyfikacji, może wynosić do 2% partii / Due to a mass production, admissible amount of bags that don't meet specified requirements, may be up to 2% of delivery;
- Tolerancja gotowej torebki +/- 2mm dotyczy także warstw składanych opakowania (dno, wysokość) / Ready pouch tolerance +/-2mm also refers to the folded layers of pouch (bottom, height);
- Położenie fotokomórki może różnić się od zaznaczonego na schemacie w zależności od partii produkcyjnej / The position of the photocell may differ from that marked on the outline depending on the production batch;
- Dopuszczalne są różnice w kolorystyce oraz prześwity, co wynika ze specyfiki użytego naturalnego surowca jakim jest papier / The differences in colours and also clearances are acceptable, it is results of specifics of used raw material, which is paper.